

SPIDER P

SPIDER P mineral

SPIDER P и **SPIDER P MINERAL** – отличные качественные самоклеящиеся гидроизоляционные мембраны, получены благодаря ADESO-технологии (это новая сложная система соединения слоев, разработанная Polyglass SpA).

ПОСЛЕДНЕЕ ПОКОЛЕНИЕ САМОКЛЕЯЩИХСЯ МЕМБРАН

Стр. 2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

SPIDER P и **SPIDER P mineral** – высококачественные самоклеящиеся битумные мембраны получены благодаря ADESO-технологии (это новая сложная система соединения слоев, разработанная Polyglass SpA). **SPIDER P** и **SPIDER P mineral** состоят из пластомерных, сложных структур (APP), армированных скрепленным нетканым полиэфирным материалом и продольным стекловолокном. Это армирование позволяет материалу иметь отличную стабильность размеров, механическую производительность и легкое обращение в работе.

SPIDER P защищен полиэтиленовой пленкой с внешней стороны, а минеральная версия – ровным слоем натуральной цветной минеральной сланцевой крошки. Верхняя сторона также отличается **FASTLap** – инновационным запатентованным краевым перекрытием без мелких частиц. Мембрана характеризуется **SEALLap** – средством для лучшего перекрытия краев. Это запатентованное средство гарантирует отличное соединение швов мембраны даже в самых сложных случаях.

SPIDER P и **SPIDER P mineral** обладает клеящейся внутренней стороной, которая защищена моносиликоновой защитной полиэтиленовой пленкой. Эта пленка должна удаляться во время укладки.

FASTLap

Зпатентованный эффективный способ для неровных листов с сторонами без мелких частиц и краями легкого перекрытия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нет надобности нагревания и выскабливания мелких частиц по краям.
- Сокращается время укладки.

- Сниженные материальные и трудовые затраты.
- Перекрытие рулонов материала становится быстрее, чище и легче.
- Крепкие, более надежные швы.
- Приятный эстетичный внешний конечный вид.
- Меньше возвратов и починок.

SEALLap

Уникальное фабричное клеящееся средство для перекрытия швов мембраны с целью расширенной герметизации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Постоянная адгезия между примыкающими мембранами даже при очень низких температурах.
- Нет потребности в клейких веществах или мастичных лентах.
- Сокращается время укладки.
- Сокращаются затраты для укладки.
- Обеспечивает быструю, чистую и легкую адгезию листов.
- Хорошая связывающая способность перекрывающих швов.
- Мгновенная гидроизоляция конструкции.

Стр. 3

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ СОГЛАСНО СТАНДАРТАМ (CE):

Материал	Один слой		Несколько слоев				Корнеизоляция	Пароизоляция	Основания		Под кровельной черепицей
			F.L.		S.				R.D.	L.	
	V.	U.H.P.	V.	U.H.P.	V.	U.H.P.					
2 мм					•				•		
3,5 кг Mineral			•								•

F.L. – финишный слой

S. - основание

R.D. – отсечка капиллярной влаги

L. – слой

V. – видимый

U.H.P. – под усиленной защитой

SPIDER P и **SPIDER P mineral** предназначен для применения с термопластичными теплоизоляционными материалами, такими как пенополиуретан, экструдированный полистирол и пенополистирол и т.д. Деревянные крыши и любые другие воспламеняющиеся основания не рекомендовано использовать для укладки материала. **SPIDER P** также позволяет последовательно укладывать битумные гидроизоляционные мембраны, что требует легкого обжигания пропаном, как альтернатива второму самоклеящемуся слою. **SPIDER P** не можно поддавать УФ-лучам и покраске.

ПРИМЕНЕНИЕ: ИНСТРУКЦИИ И РЕКОММЕНДАЦИИ

Разверните **SPIDER P** и **SPIDER P mineral** так, чтобы клеящаяся сторона была внизу. Снимите половину моносилконовой защитной пленки с нижней части рулона, прикрепите лист, затем удалите остальную половину пленки, избегайте появления воздушных пузырьков или морщин (на стяжке или изоляционной панели). Укладку на крутой крыше надо делать сверху вниз.

На коньке крыши мембрану надо отогнуть на 20-30 см и потом прикрепить механически. Если уклон крыши больше чем 30%, мембрана должна крепиться механически также на точках перекрытия (в соответствии с UNI стандартами) с целью избежания соскальзывания и воздействия ветра. Убедитесь, что все гвозди полностью покрыты кромочной полоской следующего слоя. Обратите особенное внимание на перекрытие швов листов. Мы рекомендуем использовать ножницы, плиткорез, прижимной валик и термофен. Для обеспечения гидроизоляции поверхности она должна быть сухой, чистой и покрыта слоем битумной грунтовки. Излишняя влажность гидроизолируемой поверхности может стать причиной отслоения мембраны и появления пузырей. Материал надо укладывать при температуре не ниже 5°C и всегда при хороших погодных условиях.

SPIDER P и **SPIDER P mineral** никогда не должен поддаваться влиянию неблагоприятных погодных условий.

ХРАНЕНИЕ

Храните запакованный материал в картонных коробках в сухом месте, вдали от попадания солнечных лучей. Не кладите паллеты друг на друга, рулоны должны храниться в вертикальной позиции. Взаимодействие с растворителями или органическими жидкостями может спровоцировать повреждение продукта. Избегайте применения материала при чрезмерно низких или высоких температурах, избегайте прокалывания (обувь с шипами, маленькие предметы или острые края). Для более детальной информации обращайтесь к Polyglass SpA Technical Office.

РАЗМЕРЫ – УПАКОВКА			
Материал	Толщина мм	Вес кг/м ²	Размеры м
SPIDER P	2	-	1×15
SPIDER P MINERAL Серый	-	3,5	1×10

Стр. 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ						
МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
EN 1848-1	ДЛИНА	м	SPIDER P	15 (-1%)	10	
EN 1848-1	ШИРИНА	м		1 (-1%)	1 (-0,5%+1,5%)	
EN 1848-1	ПРЯМИЗНА	мм/ 10м		Превышает	Превышает	
EN 1849-1	ТОЛЩИНА	мм		2 (±02)	NPD	
EN 1849-1	МАССА НА ЕДИНИЦУ ПЛОЩАДИ	кг/м ²		NPD	3,5 (±10%)	
EN 1928-B	ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ	кПа		Превышает	-	
EN 1928-A	УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОНИКНОВЕНИЮ ВОДЫ	мм/Н ₂ O		-	W1	
EN 1928-B EN 1296	ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ К ИСКУССТВЕННОМУ СТАРЕНИЮ	кПа		Превышает	-	
EN 1928-B EN 1847	ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ К ХИМИКАТАМ	кПа		Превышает	-	
EN 13897	ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ПОСЛЕ РАСТЯЖЕНИЯ	кПа		-	-	
EN 13501-5	ГРУППА ГОРЮЧЕСТИ	-		F _{roof}	F _{roof}	
EN 13501-1	РЕАКЦИЯ НА ОГОНЬ	Еврокласс		F	F	
EN 12316	СОПРОТИВЛЕНИЯ ОТСЛАИВАНИЮ	Н/ 50 мм		-	-	
EN 12317	СОПРОТИВЛЕНИЕ СДВИГУ	Н/ 50 мм		-	-	
EN 12311-1	СВОЙСТВА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА РАЗРЫВ Продольная	Н/50 мм				400 (-20%)
						400 (-20%)

	Поперечная УДЛИНЕНИЕ НА РАЗРЫВ	Н/50 мм		300 (-20%)	300 (-20%)
	Продольное	%		35 (-15)	35 (-15)
	Поперечное	%		35 (-15)	35 (-15)
EN 12691-A	УДАРОПРОЧНОСТЬ	мм		≥400	≥400
EN 12730-A	СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ	кг		≥10	≥10
EN 12310-1	СОПРОТИВЛЕНИЕ НА РАЗРЫВ				
	Продольное	Н		130 (-30%)	130 (-30%)
	Поперечное	Н		130 (-30%)	130 (-30%)
EN 1107-1	ФОРМОУСТОЙЧИВОСТЬ	%		-	≤0,3
EN 1108	СТАБИЛЬНОСТЬ ФОРМЫ ПРИ ЦИКЛИЧНОМ ТЕМПЕРАТУРНОМ ДИАПАЗОНЕ	%		-	-
EN 1109	ГИБКОСТЬ ПРИ МИНУСОВОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	°С		≤-10	≤-10
EN 1110	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	°С		≥100	≥100
EN 1109 EN 1296	ХАРАКТЕР ИСКУССТВЕННОГО СТАРЕНИЯ (ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ)	°С		-	≥100
EN 1296 - EN 1297 EN 1928	ХАРАКТЕР ИСКУССТВЕННОГО СТАРЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОНИКНОВЕНИЮ ВОДЫ	мм/Н ₂ O		-	W1
EN 1296 - EN 1297 EN 12311-1	СВОЙСТВА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ ПРИ ИСКУССТВЕННОМУ СТАРЕНИЮ МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА РАЗРЫВ				
	Продольная	Н/50 мм		-	±30% от исходного значения
	Поперечная	Н/50 мм			±30% от исходного значения
	УДЛИНЕНИЕ НА РАЗРЫВ				
	Продольное	%			±30% от исходного значения
	Поперечное	%			±30% от исходного значения
EN 12114	УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОНИКНОВЕНИЮ ВОЗДУХА	-		-	NPD
EN 12039	АДГЕЗИЯ ГРАНУЛ	%		-	≤30%
EN 1931	СВОЙСТВА ВОДЯНОГО ПАРА	μ		20000	20000
EN 1850-1	ВИЗУАЛЬНЫЕ ДЕФЕКТЫ	-		нет	нет
ASTM D 1000	ОТСЛАИВАНИЕ	Н/10 мм		≥20	≥20

Характеристики толщины и веса указаны для рынка Италии.

Соответствует стандартам материалов согласно EN 13707 (армированные битумные листы для гидроизоляции кровель), EN 13969 ТИП Т (основание) и EN 13859-1 (подложки для прерывающихся кровель).

ДОСТУПНЫЕ ЦВЕТА

Верхняя сторона защищена цветной минеральной сланцевой крошкой

- Серый

(Другие цвета доступны по запросу).

Стр. 5

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

1. Нанесите слой битумной грунтовки (POLYPRIMER HP 45 Professional).
2. Освободите рулон от упаковки.
3. Положите и выровняйте лист материала к определенному уровню (периметр стены, линии желоба и т.д.)
4. Удалите защитную моносилконовую пленку.
5. Разверните лист наполовину длины и удалите вторую часть защитной пленки.
6. Удалите перекрывающую кромочную защитную пленку (**SEALLap**)/
7. С помощью валика прокатайте те участки, где листы перекрываются.
8. / 9. Нанесите последующие слои (минеральное покрытие) тем же способом.

10. Детализированный вид боковых частей и перекрывающих краев (**FASTLap** и **SEALLap**).

11. / 12. Технические детали должны выполняться с помощью прижимного валика и термофена.